



iwiS'den
YENİ

CCM-S – Chain Condition Monitoring: The chain elongation monitoring system

iwiS tarafından geliştirilen en son Zincir Esneme İzleme sistemi **CCM-S**, şimdi ilave sensörler ve ara yüzler ile donatılmış olup, zincir çalışmakta iken yıpranma esnemesini ölçerek bakım personeline zincirin yıprandığı ve değiştirilmesi gereği hakkında erken uyarıda bulunur.



Akıllı zincir izleme sistemi

- Bakım personeline zamanında ve öncesinde hareket imkânı verir
- Üretim hatları ve makinelerin uzun duruş süreleri önlenir.
- Söz verilmiş teslim tarihlerini riske sokmaz, lojistik zincirini sekteye uğratmaz
- Yapılamayan üretim nedeniyle finansal kayıplar yaşatmaz
- Hassas zincir uygulamalarını takip fırsatı verir
- 'Tak ve çalıştır' prensibiyle çalışır, kalibrasyon vs. gerektirmez
- Yıpranma ve darbeye dayanıklı ① kayar pabuç
- Dengeli, sızdırmaz yapıda ② plastik kasa (Koruma Sınıfı: IP67)

✓ Dijitalleştirme ara yüzü

✓ Montaja hazır, "tak ve çalıştır" kolaylığı

✓ Geliştirilmiş tasarım

CCM-S: Tüm çözümler bir arada

- Paket içindekiler:
 - CCM-S modülü
 - Bağlama şeritleri
 - IODD dosyası [BURADAN İNDİREBİLİRSİNİZ](#)
 - PC yazılımı [BURADAN İNDİREBİLİRSİNİZ](#)
 - Kurma ve çalışma talimatları [BURADAN İNDİREBİLİRSİNİZ](#)
- İsteğe bağlı aksesuarlar:
 - Muhtelif uzunluklarda IO bağlantı kablosu:
 - 5 mt. (Malz. No: 40012346), 10 mt. (Malz. No: 40012347)
 - ve 15 mt. (Malz. No: 40012348)
 - USB kablosu (Malz. No: 40012712)
 - Üç boyutlu veri mevcuttur ve talebe göre tedarik edilebilir
 - Elektriksel ve mekanik bağlantı bilgisi Kurma ve Çalıştırma Talimatları içinde bulunur. [BURADAN İNDİREBİLİRSİNİZ](#)

Ürün gamı



Malzeme No.	Tasarım No.	Malzeme No.	Tasarım No.
40011816	CCM-S-08B IWIS	40011822	CCM-S-40 IWIS
40011817	CCM-S-10B IWIS	40011824	CCM-S-50 IWIS
40011818	CCM-S-12B IWIS	40011825	CCM-S-60 IWIS
40011819	CCM-S-16B IWIS	40011826	CCM-S-80 IWIS
40011821	CCM-S-20B IWIS	40011827	CCM-S-100 IWIS
40011828	CCM-S-24B IWIS	40011831	CCM-S-120 IWIS
40011829	CCM-S-28B IWIS	40011855	CCM-S-140 IWIS
40011830	CCM-S-32B IWIS	40011856	CCM-S-160 IWIS



CCM-S sistemimizin önemli noktaları



VERİ TRANSFERİ

Küresel standard olup, bilgi alanı veriyolu-
dan bağımsız IO link teknolojisi iletişim standartı
olarak kullanılmıştır.

 **IO-Link**



SLE FONKSİYONU

Özel bağlantı parçaları referans noktası amaçlıdır.
Bu sayede belirli bölgeler için **münferit ölçüm** yapabil-
ve ortalama esneme ölçü-
süsünden sapmaları da
değerlendirebilirsiniz.



İLAVE SENSÖRLER

İki adet ilave sensör
sayesinde zincir ısısıyla
birlikte CCM-S kayar pa-
bucu üzerindeki şoklar da
izlenebilmektedir.



SUNUM

Ölüm sonuçları USB
aracılığı ile bir bilgisaya-
ra gönderilebilir ve iwis
tarafından tedarik edilen
yazılım sayesinde kolay-
lıkla sunuma hazır hale
getirilir.



HİZ

Farklı hızlar ve ağırlık yönü
değişimleri CCM-S için
sorun değildir.



ZİNCİR EBADLARI

CCM-S tek sıralı zincirlerde
kullanılabilen gibi aynı
şekilde çift ve üç sıralı
zincirlerde de kullanılabilir
çünkü bir defada sadece
bir dizgi zincir test edilebil-
mektedir.



TEMASSIZ

Zincir tahrik noktasına ya
da zincire doğrudan bir
 temas olmasının hassas
 ölçümleme yapılabilir.



TÜMLEŞTİRME

CCM-S, özel ekipmanlara
gerek kalmaksızın sadece
donanımı iyileştirme anla-
mında da muhtelif zincir
uygulamalarına **kolaylıkla**
ve hızla entegre edile-
bilir.



Çalıştırma şartları

- Normal sanayi ortamı şartları
→ Sürtünmenin güçlü ya da yüksek olduğu uygulamalar için CCM-S özel olarak yapılandırılmalıdır!
- Çalıştırma ısısı aralığı: 0 °C ile +70 °C arasındadır
- Çıkıntılı pimli ve her iki tarafında ataçmanı olan zincir modellerinde kullanılmadan önce iwis özel denetimi gereklidir
- Koruma tipi: IP67
- Anti manyetik bulaşmaya karşı duyarsızdır.
- Sistem müşteri ara yüzüne takılıysa yumusatma elemanları kullanılmasını tavsiye ederiz (yani yatak ve montaj plakası arasına)
- CCM-S sisteminin gergin açılığa takılmasını tavsiye ederiz; gevşek tarafa da takılması da bazı durumlar için mümkündür
- Bilgisayar ara yüzüne USB ile bağlanması
→ USB 2.0 Tip A kablo ile
- IO özelliklerine göre harici güç ünitesi 18-30V

NOTLAR

CCM-S sistemi sadece bilgi verme amaçlı kullanılır. Bu sistemin zincir tahrik arızası veya hataları ile makine durmalarına engel olmayacağı özellikle vurgulamak isteriz. CCM-S sistemi yine aynı şekilde gelecekteki olası zincir esnemeelerini de öngöremez.

Müşterimiz CCM-S sisteminde zincir esneme referans değeri olarak %3 oranının ön ayarlı olarak kullanıldığı bilinciştir. iwis bu ön ayar değerini belirli uygulamaları referans olarak belirlememiştir. Müşteri referans değerini kendisi belirlemeli, kendine has bir uygulama senaryosunda bu değerin kritik olup olmadığını ya da zincirin hangi orana kadar esneyebileceği sonucuna göre kritik durumlara yol açmaması veya zarar oluşmaması için test yapma sorumluluğunu taşır.

Talep üzerine ve incelememiz sonucunda iwis %3'lük ön ayar değerini müşterimizin vereceği değer ile değiştirebilir. Aynı şekilde müşterimiz de kendisine tedarik edilen yazılım sayesinde bu değeri kendi istediği şekilde değiştirebilir.

